



Die Kerbe sollte nicht ganz bis zur Mitte des Kreisdurchmessers reichen.

Sobald der Spindeldurchmesser durch das Vorbohren ganz abgebildet ist sollte noch ein kleiner Abstand zum Rand des Brettes vorhanden sein.

Achte auf eine möglichst fransfreie Oberfläche und gleichmäßige Einkerbung!

Der Winkel der Kerbe sollte $\sim 30^\circ$ aufweisen.